

ROTO HÍRLEVÉL



A Roto Elzett Certa Kft. dolgozóinak információs lapja • 2014. szeptember XII. szám

ROTO NAP

2014. szeptember 13.

14:00-19:00 Gyerekprogramok
Arcfestés, felfújható légvárpark, logikai játékok, játszóház, lufihajtogató bohóc

14:00-18:00 Főzőverseny

14:00 Borvirág fúvószenekar

14:30 Köszöntő

14:45 Gyárlátogatás több csoportban 16:30 óráig

16:00 Big Mouse Band

17:00 Kovács Kati koncert

18:00 Főzőverseny eredményhirdetés

18:30 Roto kvíz döntő és díjazás

19:00 Zenél a Music Cafe

22:00 Rendezvény zárása

Műsorvezető: Köves Andrea

Buszjáratok Területi vezetőknél történt jelentkezések alapján
Indulási menetrendek szeptember 11-től az Infoterminalon megtekinthetők
Visszaút az érkezési útvonalon, 19:30 és 22:15 órakor a felső parkolóból

Jegyek Étél- italjegyek átvétele, az előzetes jelentkezések alapján,
a helyszínen 13:45 - 15:45 óráig a területi vezetőknél

Étkezés Az ebédlő 15:00 - 19:00 óráig tart nyitva

Szeretettel várjuk családi rendezvényünkön!

Roto Elzett Certa

HÍREK A ROTO ÉLETÉBŐL



Bizonyára már nagyon sokan ismerik azt a nem mindennapi történetet, aminek eredményeképpen a kormány életmentő érdem adományozott csepregi munkatársunknak, a 37 éves Luif Ákosnak.

Ákos a szomszédjában lakó nőt mentette ki az égő házból, miközben ő maga is megsérült az alkarján és füstmérgezést is kapott.

Életmentő emlékérem adományozása kormányrendeletben sza-

bályozott, „csak annak a természetes személynek adományozható, aki más, életveszélyben lévő személy megmentése érdekében saját életét, testi épségét, vagy egészségét közvetlen veszélynek tette ki.”

Ákos a bronzból készült elismerést ünnepélyes keretek között aug. 19-én vette át a Parlamentben.

Gratulálunk a bátor és példamutató cselekedetért! Büszkék lehetünk Kollégánkra!



Kedves Munkatársaim!

„Itt van az ősz, itt van újra...” Az iskolákban becsengettek és mi is beléptünk az év utolsó harmadába.

Az elmúlt időszak jellemzésére talán a legmegfelelőbb jelző a szeszélyes lehetne.

Szeszélyes volt a nyár, hiszen a kánikulai napokat pillanatok alatt esős, hűvös napok váltották fel, nagy szerencse kellett ahhoz, hogy valakinek a nyaralásra, pihenésre fordított napjain végig igazi nyári idejében legyen része. Szeszélyes volt az elmúlt időszak a rendelésállományt és a munkát illetően is.

Igyekezünk rugalmasan reagálni a hullámzó vevői igényekre, hiszen a fizesztés munkarend, a hétfői műszakok illetve a normál munkarend váltogatta egymást, ahogy azt a helyzet megkövetelte. Ezúttal is köszönöm mindenkinek a pozitív hozzáállást, reagálást!

Reményeink szerint az év hátralévő részében a rendelésállományunk és ehhez kapcsolódóan a munkarendünk is kiegyensúlyozott lesz. Eddigi eredményeink és mutatószámunk a tervezettnél megfelelően alakultak, bízunk benne és dolgozunk azért, hogy ez a tendencia az év végéig is megmaradjon.

Már csak pár nap választ el bennünket a ROTO NAP-tól, **szeptember 13-án** újra érdekes és változatos programokkal várjuk szeretettel a kicsiket és nagyokat, a főzőket és a velünk együtt kikapcsolódni vágyókat.

Az újságban a már megszokott és kedvelt rovatok mellett felhívom a figyelmet arra a cikkre, melyben kedvet próbálunk csinálni az új belső weboldalunkhoz való csatlakozáshoz, és segítséget is szeretnénk nyújtani annak kezeléséhez. Jó munkát, jó olvasást, jó szórakozást kívánok!

Czingráber József
Termelési igazgató

HÍREK A ROTO ÉLETÉBŐL

Brück gépjavítás

1998-ban került Lövőre a Brück 3 leszábo gép, amely június 26-án hibásodott meg. Már az első pillanatban kiderült, hogy nagy a baj. Az előtét tengelyen lévő fogaskerék reteszei elnyíródtak, mindkettőt cserélni kell. Az igazi nehézséget az okozta, hogy a tengely nemcsak 4255 mm hosszú, hanem ezen található többek között a kuplungszerkezet, lendítőkerék és a fogaskerék. Az új zajkabin megléte további gondot okozott a szerelhetőség, hozzáférés terén.

A sajtoló gépész kollégák közös erővel megoldották a meghibásodott alkatrészek kiszerelését, majd az új alkatrészek beérkezése után a berendezés ismételt üzembe helyezését. Ilyen nagyságrendű munkát Brück cég közvetlen segítségével nélkül most végeztünk először. A szaksze-

rú és precíz munkának köszönhetően több ezer eurót takarított meg a gyár.



Brück gépjavítók

Igazi csapatként dolgoztak a kollégáink: Városi László, Kovács Attila, Gosztom István, Tóth Pál, Németh Tamás és Németh József (a képen balról jobbra).

Munkájukat ezúton is köszönjük!

Dongó István
Létesítménygazda

A szerelde árnyékolása a környezettudatosság jegyében

Immár három éve működik helységűtő berendezés a szerelde 1-ben, melynek köszönhetően az elmúlt évek forró nyári napjain sikerült 30°C alatt tartani a csarnok hőmérsékletét. Az idei nyár nem a hőhullámokról szólt, inkább átlagos, csapadékos szezonon vagyunk túl. Nyár azonban lesz jövőre is, ezért a számítógépes vezérlés programmodosításon kívül más eszközök-



Árnyékoló szerkezet

kel is próbáljuk a dolgozók komfort érzését javítani a meleg napokon. Ebben az évben egy passzív eszköz beépítése készült el, egyelőre próba jelleggel.

A szerelde 1 és sajtoló összesen 2000 m² tetőbevilágítóinak egyikére árnyékoló ponyva került felszerelésre. Az ív vonalát lekövető tartószerkezeten, attól 100 mm-re egy úv álló ponyva került kifeszítésre. Az átszellőztetett légrés, és a ponyva megfogja a hószárakat, amik nem hatolnak a csarnokba. A módszerrel nemcsak a

hőmérsékletet, hanem a villamos energia felhasználást is mérsékelhetjük.

A legtöbbet természetesen az energia tudatos dolgozók tehetnek saját komfortjuk és a takarékoság terén. Csupán egyszerű dolgokról van szó:

Melegben be kell csukni az ajtókat, hogy ne szökjön ki a hűtött levegő a csarnokból. A huzat csak a meleg levegőt be. Az elv egyszerű: nyáron a meleget, télen a hideget ne engedjük be! Az épületfelügyelet a tetőablakokat automatikusan bezárja, amint azok nem szolgálják a csarnok hűtését, ezzel kizárva a meleg levegő bejutását.

További terv, hogy a légtechnikai csöveket is szigeteljük, így a hűtött levegő nem melegedne fel, míg eljut a kifúvónyílásokig. A nagy felület miatti jelentős beruházás jövőre lehet teljes.

Idén az üvegházhoz hasonló közbenső irdák bevilágítói kaptak hőstop fóliázást. Ez a módszer azonban megváltoztatja a fényviszonyokat, szürkés lesz tőle a belső tér, ami némileg nyomasztóan hat a közérzetre. Ezzel ellentétben, a ponyvás árnyékolás nem változtatja meg a fényviszonyokat. Egyetlen hátránya, hogy májusban fel-, szeptemberben pedig le kell szerelni, hogy a téli hóesés ne terhelje a szerkezetet.

Dongó István
Létesítménygazda

A Roto lövői sajtolóüzeme

A szerszámüzemi változásokkal párhuzamosan a sajtoló területe is átalakult az elmúlt hónapok során.

Ennek következtében a termelési vonalakból kiválva, 2014.05.01-től külön szervezeti egységben működik a sajtoló.

A sajtolás és a szerszámüzem szoros kapcsolatát és egymásrautaltságát hangsúlyozva, mindkét terület, mint alkatrészgyártás funkció került összevonásra. Támogatóként a karbantartás is ehhez a területhez tartozik.

A változást azért tartottuk szükségesnek, hogy a gyártási folyamatokban a szakmai ismeretek, technikai és technológiai eszközök koncentrációjával, a meglévő eszközök és személyzeti kapacitásuk kiaknázásával, termelésünk hatékonyságát növelni tudjuk.

Jelenleg az alkatrészgyártáson belül két területet különítünk el:

Az új sajtoló csarnokban található 9 Brück gép hosszú alkatrészeket gyárt, míg a régi sajtoló csarnokban található többi gépen (4+1 Kaiser, 2 Dimeco, 2 hegesztőgép, vibrációs csiszológép, utánmunkáló sajtológépek) történik a rövid és az esetenként hosszú alkatrészek gyártása.



A régi sajtoló területe



Az új sajtoló területe

Reméljük, hogy a megváltozott struktúrával hosszútávon a gyakorlatban is hatékonyabbá válik a termelésünk.

Adorján Zoltán
Alkatrészgyártási vezető

TERMÉKBEMUTATÓ

Roto Patio Fold

Prémium vasalat harmonika teraszajtókhoz

A fa-, műanyag- és alumínium profilokhoz akár kifelé és befelé nyíló elemekhez alkalmazható prémium kategóriás RotoPatio Fold vasalat lehetővé teszi a nagyméretű harmonika teraszajtók gyártását, szárnyankénti maximális 100 kg tömeggel. A szárnyak helytakarékosan oldalra

lek és étterem mellett ugyanúgy kiválóan alkalmazható magánházakba is.

A fensterbau/frontale vásáron már az új jellemzőivel jelentkezett a Roto Patio Fold vasalata. A már említett max. 100 kg súlyú szárnyak mellett a max. 2.800 mm magassá-

guk, ami nagyban elősegíti az energiatakarékosságot. Ugyanakkor az akadálymentes előírásoknak is megfelel DIN 18040, így kerekesszékekkel is könnyedén használható.



Süllyesztett kivitelű komfort küszöb

Halk és robusztus



Pántok

A RotoPatio Fold program felhasználóbarát és hosszú élettartamú megoldásait tovább optimalizálták a halk, ugyanakkor kopásmentes műanyag görgőket tartalmazó, könnyű működésű görgős futóművel. Még a DIN EN 13126 norma szerinti 4-es mechanikai tartóssági osztály követelményeit teljesíti, pedig ez a norma legalább 15.000 ciklus megszakítás nélküli kivitelezését írja elő. Porszóró pántokkal rendelkezik – műanyag kupakok nélkül –, az új felfüggesztésnek köszönhetően biztonságos és stabil tehermentesítést tesz lehetővé, valamint nagyfokú tömítésről gondoskodik.

A harmonika ablakok és ajtók gyártóinak még egyéb speciális előnyt is biztosítanak a Roto Patio Fold és a Roto bukó-nyíló megoldásai, illetve a Roto Eifel ajtóküszöb-rendszerek szinergiájának köszönhetően gyorsabb gyártás és egyszerűbb logisztika valósítható meg.

A lövői gyárban a rendszer egyik legfontosabb teherviselő eleme – amely rengeteg kényelmi funkcióért is felel –, a kicsi szett került bevezetésre (Velbertben a síneket, Kalsdorffban pedig a vasalat felfüggesztés részét gyártják). A cikk elején említett prémium jelző mindenki megérti, amikor a kezébe veszi a náluk gyártott készterméket.

Varsányi Zsolt Konstrukció



tolhatóak és maximálisan 6 m nyílászélesség érhető el. Patio harmonika teraszajtók elegáns és – ha szükséges – akadálymentes átjárást biztosítanak a teraszra, télikertbe, a konferencia- vagy a tárgyalóterembe illetve tökéletes térelválasztó funkciót is betölthetnek. A hote-

góra emelt felhasználási tartomány lehetővé teszi azt, hogy nagyméretű – padlótól plafonig terjedő – szárnyakat gyártsanak le, még nagyobb szabadságot biztosítva a tervezők számára. Az új süllyesztett kivitelű komfort küszöb kiváló hőszigetelési tulajdonságokkal rendel-

IMPRESSZUM :: ROTO HÍRLEVÉL

A Roto Elzett Certa Kft. dolgozóinak információs lapja belső használatra

Felelős kiadó: Kocsis Ernő, ügyvezető igazgató
 Felelős szerkesztő: Pörnczei Eszter
 Szerkesztő tagok: Adorján Zoltán, Balogh Sándor, Dongó István, Czingráber József, Csuka Tibor, Horváth Rita, Kozóné R. Zsuzsanna, Németh Szabolcs, Soltész István, Varsányi Zsolt
 Nyomdai kivitelezés: Edy Marketing Bt. • 06-20/9-113-596

PDF formában a <http://rfsuinfo.hu> oldalon illetve vállalati infoterminalunkon is olvashatja mindenki az újságot! Az újsággal kapcsolatos visszajelzését az alábbi email címre várjuk: szerkesztoseg.love@roto-frank.com

BEMUTAKOZNAK TERÜLETEINK

Nagyszéria gyártóvonal

A Roto Hírlevelé aktuális számában engem ért a megtiszteltetés, hogy bemutassam a Nagyszériás gyártóvonalat illetve a munkáját.

natnyilag 125 fő aktív munkatárssal. A területen 8 szerelő automatán, 8 előszerelő automatán, 11 szerelősoron évente közel 36 millió!

gépek 2014.05.01-től más szervezeti egységben (önálló sajtoló keretén belül) működnek.

Pár gondolat a jelenlegi történésekről: A gazdaságosabb gyártás érdekében folyamatosan gyárthatósági vizsgálatok folynak. Az eredmények függvényében a gyártóvonalak között termék áthelyezéseket hajtunk végre. Két év küzdelem után sikerült megszerezni az egyik legjelentősebb termékcsoporthoz, a KSR rúdzár egyik egységének, a rúdzár csatlakozónak gyártását. Ezt az egységet eddig egy külső gyártó, a Simena gyártotta. Remélhetőleg a termék hosszútávon az egyik húzótermékünk lesz.

A gyártóvonal kiemelt célja, hogy a kanbanos termékeket raktárról azonnal, a jelenleg kanbannal nem rendelkezőket pedig maximum 5 napos átfutási idővel, kifogástalan minőségben tudjuk szállítani.

Céljaink eléréséhez legfontosabb tényező az ember. Fontos, hogy az emberek megértsék a közösség szerepét. Hiszem, hogy ha a Nagyszériás csapatot továbbra is dolgozni tudó és akaró emberek alkotják, még nagyon sokáig eredményesen tudunk együtt dolgozni.

Mindenkinek megköszönöm a jó munkát, a jó légkört, a megértést, hiszen már eddig is komoly eredményeket értünk el!



A tévhit ellenében a nagyszéria gyártóvonal nem arról kapta a nevét, hogy a gyár legnagyobb szervezeti egysége, hanem arról, hogy az itt gyártott termékek a vállalat által gyártott termékek legnagyobb volumenét, több mint 80 %-át adják.

A Nagyszéria szereldei területe jelen felállításban 2012. szeptember 1. óta működik, pilla-

vasalatot gyártunk. A termékpaletta ollóelőlaponból, középzáróból, rúdzáróból és horonyollóból tevődik össze, ami 230 féle terméket jelent. A termékek nagyobb része, számszerűen 138 azonnal raktárról szállítható, a maradék 92-öt pedig vevőrendelésre gyártjuk.

A legfrissebb területet érintő változás az volt, hogy az eddig ide tartozó leszabó Brück



Csuka Tibor
Nagyszéria vonalvezető

TŰZVÉDELEM

„Az eredményes tűzvédelem legkiemelkedőbb eleme az emberi tényező”

Kedves Kollegák!

A Soproni Katasztrófavédelmi kirendeltség szeptember 5-én gyárunkban tartotta az Önkéntes Tűzoltó Egyesületek éves kötelező gyakorlatát. A próbán vészhelyzetet szimulálva a környékbeli egyesületek gépjárműparkkal és eszközeikkel felvonulva gyakorolták a hatékony, szakszerű és gyors felderítést, oltást, mentést. A gyakorlat során teszteltük a Vészhelyzeti

Tervben rögzített riasztási lánc, illetve tűzjelző rendszerünk működését is.

Fegyelmezettséggel és nagyfokú felelősségtudattal megakadályozható, hogy vészhelyzet alakuljon ki. Ha mégis bekövetkezik valamennyiünk érdeke az emberi élet és anyagi javak mentése, ehhez szükséges a naprakész és maximális felkészültség.

Horváth Rita
Tűz-, környezetvédelmi vezető

MUNKA-, TŰZ- ÉS KÖRNYEZETVÉDELEM

5S+1+KIR auditok

Kedves Kollegák!

A Roto Termelési Rendszer egyik fontos eleme az 5S, a rend kialakításának és folyamatos fenntartásának japán módszere.

5S – öt japán szót takar:

1. A szükséges dolgok kiválasztása (SEIRI)
2. A helyes elrendezés (SEITON)
3. Takarítás, tisztítás (SEISO)
4. A folyamatok betartása, alkalmazása (SEIKETSU)
5. Képzés, fejlesztés (SHITSUKE)

Az 5S egy olyan vállalati kultúra, amelynek bevezetésével a gyártási hatékonyság, biztonság növelése, minőség, környezeti teljesítmény javulása, költségcsökkentés érhető el valamennyi dolgozó aktív bevonásával.

Vállalatunknál az auditok rendszeresen, éves auditterv szerint, állandó, részletes kérdéslista alapján zajlanak a gyártó-, és kiszolgáló területeken vezetői támogatás mellett.

Idei évtől az auditok eredményeit területenként értékeljük, s a trendek kis léptékű, de folyamatos fejlődést mutatnak szinte valamennyi területen. Az éves cél, átlagosan 80% eléréséhez a folyamatosan visszatérő, kisebb nem megfelelőségek kijavítása, s a kialakított állapot fenntartása szükséges. Összesített vállalati eredmény augusztusi eredményekkel bezárólag 76,7%.

Az ellenőrzés körét kibővítettük munka-, tűz- és környezetvédelmi szempontokkal, így a Roto belső irányelvei mellett jogszabályi kötelezettségeknek is eleget teszünk.

Az 5S hatékony működtetésével nagymértékben meghatározzuk vállalatunkról alkotott képet, hiszen vevőink, partnereink látogatásai alkalmával egy - 5S módszer segítségével kialakított - jó benyomást keltő munkakörnyezetet tapasztalnak.

Horváth Rita

Tűz-, környezetvédelmi vezető

+1 Munkavédelem



Élelmiszer tárolása, jelöletlen veszélyes anyag tárolása

Az 5S szükségességét az alábbi képek illusztrálják

1. Szükséges dolgok



Felesleges tárgyak a munkaterületen.

2. Helyes elrendezés



Segédeszközök nem kijelölt helyen való tárolása illetve nem megfelelő tárolása.

3. Takarítás, tisztítás



Dokumentáció hiánya.

4. A folyamatok betartása, alkalmazása



Jelölés hiánya, illetve nem figyelembevétele.

5. Képzés, fejlesztés



Helytelen 5S alkalmazás

+ KIR



Veszélyes hulladékok nem kijelölt helyen történő gyűjtése, kommunális hulladékok nem megfelelő szelektív elválasztása

Roto kirándulások

Az idei évben eddig már több vállalati kiránduláson is részt vehettek vállalkozó kedvű dolgozóink. Eddig 3 csodaszép helyet látogattak meg a jelentkezők, az év elején Pozsonyt illetve a Kittsee-ben található csokoládégyárat, majd a bakonyi kirándulás alkalmával a zirci apátság és a cseszneki vár megtekintésén túl a Cuhapatak völgyében is barangoltak. A legutóbbi kirándulás során az ausztriai Medveszurdokban töltöttek a jókedvű résztvevők egy valóban emlékezetes napot. A következő

kirándulás időpontja október 11, Melk - Dürnstein-az osztrák Dunakanyar. Reméljük



A Medveszurdokban

ennek a helyszínnek is legalább akkora sikere lesz, mint az előzőeknek!

ROS - ROTO OFFICE SYSTEM

Kedves Munkatársaim!

Az alábbiakban szeretném röviden összefoglalni az elmúlt nyár és a közeljövő ROS-eseményeit. Mint már az előző hírlevélben írtam róla a területek többsége még az irodai 5S kialakításán és fenntartásán fáradozik, de van már néhány úttörő terület, akik belevágtak folyamataik elemzésébe és jobbításába.

Az irodai rend tekintetében a fejlődés talán az operatív beszerzésnél a leginkább szembetűnő:



A WIE és a QS gondnoksága alá került közös helyiségek is szemlátomást megújultak:



Az üzemi irodák nyomtatóinak számát is sikerült jelentősen csökkenteni és a megmaradó eszközökből egy mindenkihez közeli irodagép-centrumot kialakítani felügyelt nyomtatási kellékekkel. A pénzügyi területről jó példa az irodaszerek rendezett tárolása és utánpótlásuk módszere.



Az ROS III. szintjét megkezdő területek azonosították valamennyi őket érintő folyamatukat és azok közül kiválasztottak egyet-egyét, amelyiknél látványos javulást tudnának elérni.



IT és CO folyamatfejlesztő team

Személyzetfejlesztés (HR) jelenlegi folyamata



Tényfolyamat elemzés az igazgatóságon Munka 3 teamben a konstrukción

A következő ROS-kerekasztal tapasztalatcserére a területek vezetőivel lapzártánkat követően, szeptember 4-én kerül sor.

ROS-tandem **Balogh Sándor & Kozó Zsuzsa**

NYÁRI SZAKMAI GYAKORLAT

A nyár folyamán számos új fiatal arccal lehetett találkozni a gyár területén. Idén nyáron, június és augusztus között, 8 középiskolás és 2 egyetemista töltötte kötelező szakmai gyakorlatát nálunk:

TMK és műszerészek - 5 fő

Sajtoló gépész - 1 fő

IT - 3 fő

Konstrukció - 1 fő

Az alábbiakban a kötelező 6 hetes szakmai gyakorlatát nálunk töltött két egyetemista itt szerzett tapasztalatáról és benyomásáról olvashatunk:

„Mindenképpen pluszt adott a Rotonál töltött szakmai gyakorlat. Mai felsőoktatási rendszerünk gyakorlatias hiányosságait kipótolva megismerkedhettem egy jól felépített szervezeti infrastruktúrával, részt vehettem a mindennapok problémás IT feladatainak ellátásában, bővíthettem informatikai ismereteimet olyan területeken, amikkel az egyetemi képzésben maximum érintőlegesen foglalkozunk.”



Brieber István Bálint, NYME, Gazdaság-informatika szak, 2. éves hallgató

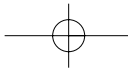
„A Konstrukció területén töltött 9 hét alatt olyan alkatrészekkel dolgoztam, amelyeket Brück és Kaiser gépeken szabnak, majd amelyeken ezután pótműveletet, adott esetben többet is, a DKS automatákon hajtanak végre.

Jól éreztem itt magam, sok tapasztalatot szereztem mind a tervező szoftverrel, mind a szakmával kapcsolatban.”



Kiss Gergely, NYME, Mechatronika szak, 2. éves hallgató

Sok sikert kívánunk szakmai gyakorlatos diákjaink további tanulmányaihoz!



ROTO BELSŐ WEBOLDAL HASZNÁLATA

Az augusztusban indított Roto Lövő weboldal egy olyan interaktív csatorna, amelyet otthonról is elérhet bárki. Az oldalon egyrészt a céggel kapcsolatos információk jelennek meg, másrészt az alapvető kommunikációs szabályok betartásával, mindenkinek lehetősége van a tartalom alakítására.

Az alábbiakban a regisztrációs folyamatról és az oldalhasználatról található egy rövid leírás: Az oldal a www.rotolovo.hu (illetve a <http://mycorp.strio.hu>) internetes címen érhető el.

A kezdő lapon található regisztráció után lehet belépni a tényleges weboldalra:



Fontos, hogy a regisztráció alkalmával megadott adatok, email cím helyesen szerepeljenek! A regisztráció után a megadott email címre levél érkezik, a levélben található linke kattintva kell megerősíteni regisztrációt. Ezután lehetséges az emaillel és jelszóval történő bejelentkezés.

Az első bejelentkezés után, a profil lap kitöltését követően (jobb felső sarok, névre kattintva) lehet a belső oldalakhoz hozzáférni. A gyors azonosításhoz szükség van a SAP szám megadására is.



Sok boldogságot kívánunk!

- Péntek Luca** - 6/24/2014 • Szülők, munkaterület: **Péntek Vilmos** - konstrukció
Rozits Dávid András - 7/4/2014 • Szülők, munkaterület: **Bella Melinda** - REV asszisztens
Dóczy Nimród - 7/8/2014 • Szülők, munkaterület: **Ajkai Ibolya** - nagyszéria
Nagy Ábel - 7/9/2014 • Szülők, munkaterület: **Nagy G. Richard** - nagyszéria
Sztojka Szófia Melissza - 7/23/2014 • Szülők, munkaterület: **Sztojka Antal** - kisszéria
Takács Ramón - 8/5/2014 • Szülők, munkaterület: **Takács Csaba & Takácsné B. Anita** - nagyszéria
Kanitsch Bence - 8/6/2014 • Szülők, munkaterület: **Kanitschné Tóth Henrietta** - fedett vasalat
Völgyi Zorka - 8/8/2014 • Szülők, munkaterület: **Völgyi-Rávai Mónika** - REV kontrolling

A tényleges belső weboldal:



Itt mindenkinek lehetősége nyílik információk és hírek, hozzászólások, képek feltöltésére. Személyes híreket, képtárakata „Profil” lapon a „Hírek”, valamint „Képek” feliratokra kattintva lehet létrehozni.

A két lehetőség valamelyikének kiválasztása után, az oldalon látható „Új személyes hír”, felirat mellett található jelre kattintással megje-

lenik az adatlap, melyen meg kell adni a hír rövid leírását (ez mint cím fog megjelenni az oldalon), valamint leírható maga a hír. Ugyanígy kiválasztható a már korábban létrehozott képtár is, ha azt a hírhez szeretnék rendelni. A szükséges adatok megadása után (a hír címe és leírása), a „Rögzítésre” történő kattintással kell az adatokat menteni. A rögzítés pillanatától a hír megjelenik a kezdőoldalon.

A képtárak esetén a feltölteni kívánt képek legfeljebb 1MB méretű JPG, PNG, és GIF kiterjesztésűek lehetnek.

A kezdőoldal túlszűrt-ságának elkerülésére minden hírek van érvényességi ideje, mely a személyes hírek esetében 1 hét. A hír ezek után sem törlődik (hacsak a hír gazdája nem törli), de nem jelenik meg automatikusan a kezdőoldalon. Minden hír látható, függetlenül az érvényességi idejétől, a kezdőlap jobb oldalán található idő-kivá-

lasztási lehetőségek közül a „Minden bejegyzés” választásával.

Az egyes hírekhez hozzászólások is tehetők, amennyiben a hírnél ez engedélyezve van.

A „Még nem szólt hozzá senki”, vagy a „Hozzászólások” hívószavakra kattintva, a megjelenő felület kitöltésével tehető saját hozzászólás, illetve a többi komment is olvasható.

Ötletek, javaslatok, kérdések az alábbi email címekre küldhetők: soltesz.istvan@zsira.hu, eszter.pornecki@roto-frank.com.

Jó böngészést és olvasgatást Mindenkinek!

OKTATÁSOK - KÉPZÉSEK

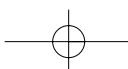
Kedves Munkatársaim!

A Roto Elzett Certa Kft-ben kiemelt stratégiai fontosságú szerepet játszik a fejlődés, a hatékonyság növelés és a fejlesztés. A fejlesztés nem csak a technikai eszközöket, technológiát, környezetet érinti, hanem kiemelt szinten a munkatársak tudását és kompetenciáját is.

A vállalat vezetése úgy gondolja, hogy a munkatársaknak személyre szabott egyéni igénye van a képzésre, mely támogatására meghirdettük a „NYÍLT TRÉNING HÉT” programot.

Az alkalmazotti terület, a műszakvezetők és a team-koordinátorok szabadon választhatják a tréning ajánlatok közül. Az egynapos tréningek témái között szerepelnek változáskezelés és problémamegoldás, konfliktuskezelés, kommunikáció és prezentációs technika, meeting technika. A Tréning Hét megrendezésére a Flow Csoport munkatársainak a közreműködésével október 6-9 között kerül sor.

Kozóné R. Zsuzsanna HR vezető



NYUGDÍJASAINK

2014. június-szeptember között az alábbi dolgozóinkat búcsúztatjuk el:



Holler Ferencné
10/1/1996



Horváth Gyözőné
7/29/1985



Bödecs Zsoltné
4/26/2004



Kiss Istvánné
5/4/2004



Füzi Sándorné
5/21/2002

JUBILEUMOSOK

Gratulálunk dolgozóinknak!



30

Dongó István
1984/07/23



30

Visi Ildikó
1984/08/01



30

Fodróczy Ernő
1984/08/16



30

Marton László
1984/09/03



35

Csuka Tibor
7/16/1979



35

Prájczer István
7/19/1979



35

Joóné Nagy Csilla
8/24/1979



35

Melegh László
9/10/1979



40

Boros István
1974/07/15



40

Kántor Ferenc
1974/07/16



40

Liton Miklós
1974/08/01

RUN - A HÓNAP LEGJOBB JAVASLATAI



Május hónap javaslata:

CSEMPEZ BÉLA
(szerszámműhely)

Az S22, S23, S25, S26 verzióhoz tartozó bélyegtartók alulról szerelhetővé tételére révén a szerszám átszerelési idő a felére csökkentek.



Június hónap javaslata:

KÁNTOR FERENC
(MON31 - Kisszéria szerelde)

Szegecselő szerszám átalakítással az emelő nélküli szárnyperem rúdzárak szerelhetősége a MON 16-os sor mellett a MON 31-es soron is lehetővé vált.



Július hónap javaslatai:

HORVÁTH ZOLTÁN
(Sinteco automata)

A paletták sorszámozása lehetővé teszi az ismétlődő hibák regisztrálását és módszeres elhárítását, ezáltal a munkavégzés hatékonyabbá válik.



Várunk a Roto Napra!